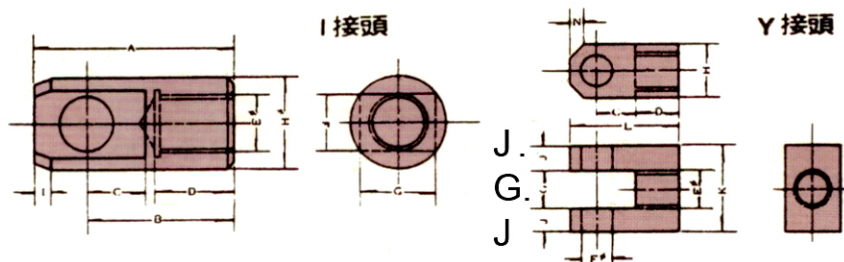


重油附件



Cylinder Bore	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
40	65	49	24	25	M18 P1.5 5/8 x 18	16	18	38	10	38	65
50	75	55	25	30	M22 P1.5 7/8 x 14	20	22	45	12.5	45	75
63	85	60	30	30	M26 P1.5 1 x 12	25	26	55	14.5	55	85
80	105	75	35	40	M36 P1.5 1 1/4 x 12	30	34	65	17.5	65	105
100	118	83	40	43	M40 P2.0 45 x 12	35	40	80	20	80	118
125	135	95	45	50	M50 P2.0 55 x 12	40	45	100	25	100	135
150	160	115	50	65	M60 P2.0 65 x 12	45	50	120	30	120	160
180	180	130	60	70	M75 P2.0 80 x 12	50	60	130	40	150	180
200	260	160	80	80	M85 P2.0 90 x 12	60	70	150	45	160	250

特點說明：

1. 表列規格參照JIS標準及CNS國家標準精心製造。
2. 鋼管採用無縫冷間鋼管，內徑加工精度高，其表面粗度在Ho~1.5S(即0.0015mm)油環壽命增長。
3. O ring採用原裝進口之高級品，壽命特長。
4. 標準品之各種零件均有互換性，保養容易。
5. 使用壓力標準可分三種：
 - a) 0-70kgf/cm² 低壓
 - b) 70-140kgf/cm² 中壓
 - c) 140-210kgf/cm² 高壓
6. 其它規格外之產品或特殊性能諸如：耐熱、高速及特殊環境使用等，本公司接受訂製。
7. 品質嚴格管制，所有產品均經測試，始行出廠。